Documento descriptivo

Inyección de tinta continua

Selección de la tinta óptima para la impresión en cáscaras de huevos

El desafío:

La impresión en huevos requiere tintas especiales para satisfacer distintos requisitos normativos y de los minoristas. Hay algunas características importantes de las tintas que todo productor de huevos debería conocer, y resulta fundamental comprender cómo los proveedores de impresoras a cumplen con estas características.

La ventaja de Videojet

Videojet desarrolla y fabrica su tinta en distintas instalaciones de todo el mundo. Las tintas para huevos están diseñadas para cumplir con los estándares gubernamentales sobre tinta para uso en alimentos.

Se fabrican en instalaciones que cuentan con la certificación ISO-9002 que han instaurado sistemas de control HACCP y que siguen las buenas prácticas de fabricación (GMP).

Requisitos fundamentales para el marcaje de huevos

Existen diversos requisitos de gran importancia que influirán en la elección que haga de la tinta para obtener huevos codificados adecuadamente que deberán cumplir las normativas pertinentes:

Cumplimiento reglamentario

Las tintas utilizadas para el codificado de los huevos deben cumplir las normativas gubernamentales relacionadas con las tintas para marcaje de alimentos.

Estas normativas indican en líneas generales que las tintas para uso en alimentos deben ser seguras para el consumo humano, ya esté el alimento crudo o cocinado. El codificado del huevo no debe debilitar ni penetrar la cáscara del huevo. Una vez seca, la tinta debe quedar fijada en la cáscara del huevo y no contaminar el mismo durante el proceso de cocción.

Secado rápido

Los huevos avanzan muy rápidamente a través del sistema de clasificación de huevos.

Puesto que el codificado de la tinta se aplica a los huevos que son transportados por las guías, la tinta no tiene mucho tiempo para secarse. Es importante que se produzca un secado completo para evitar que no se puedan leer los códigos borrosos de los huevos. Las tintas se secan rápidamente en menos de 4 segundos, garantizando que la información impresa sea legible cuando el consumidor abra el cartón.

Sin sustituciones.

Dado que las normativas exigen que las tintas utilizadas para el codificado de huevos sean aptas para su uso en alimentos, las impresoras deben rellenarse con fluidos idénticos para uso alimentario.

El codificado de huevos con tinta no apta para su uso en alimentos es una infracción de la normativa que puede acarrear graves consecuencias. Además, añadir un fluido no apto para su uso en alimentos a una impresora designada para uso alimentario, contaminará la impresora y será necesario acudir al servicio de mantenimiento para limpiar completamente la impresora y sustituir los componentes, que suelen ser bastante caros. El resultado es que no podrá utilizar la impresora durante una importante cantidad de tiempo, lo que impactará negativamente en la productividad.

Legibilidad.

Los códigos de los huevos deben cumplir requisitos básicos de legibilidad.

El color de la tinta debe ser lo suficientemente claro como para ser visible fácilmente (el rojo es el color más usado habitualmente). La tinta no debe distribuirse por la superficie el huevo para evitar que el código se borre o quede ilegible. La tinta debe adherirse a un huevo húmedo cuando sea necesario, resistiendo la humedad para que los códigos no se borren durante el envasado.

Las tintas de Videojet superan estos requisitos

Tintas permitidas.

Videojet produce distintos colores de tintas formulados específicamente para la impresión en cáscaras de huevos.

Estas tintas están diseñadas para adherirse perfectamente al huevo sin alterar la composición de la cáscara o dañarla físicamente. Las tintas pueden incluso adherirse a la cáscara de huevos hervidos en agua. Las tintas de Videojet están autorizadas por el Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (USDA, por sus siglas en inglés) y cumplen los requisitos del Reglamento 1333/2008 de la Unión Europea sobre aditivos alimentarios para la identificación de huevos.

Estas tintas se fabrican en una instalación de producción de tintas para uso en alimentos certificada por ISO-9002 y que funciona según las buenas prácticas de fabricación (GMP, por sus siglas en inglés) y los procesos de Análisis de Peligros y Puntos de Control Críticos (HACCP). Todas las materias primas tienen calidad alimentaria y se almacenan por separado en una instalación apta para dicho fin, garantizando la consistencia lote tras lote sin riesgos de contaminación.

Legibilidad.

Las tintas de Videojet están diseñadas para ser tintas altamente legibles y que no puedan emborronarse.

Nuestra nueva tinta de secado rápido se basa en una fórmula que produce gotas más pequeñas con un alto contraste del color, posibilitando la ubicación de la información en un espacio limitado con una mayor resolución que las tintas de la competencia para una mayor legibilidad.

Tinta de secado rápido.

Un tiempo de secado más rápido también produce un pequeño punto sobre el huevo, por lo que se puede imprimir más información en un espacio limitado.

Estas nuevas tintas cuenta con una mayor resistencia a la condensación que da lugar a una excelente calidad de impresión cuando se forma condensación en los huevos. Esto es especialmente importante, ya que la condensación, que se puede formar poco antes de la impresión, puede alterar el proceso de secado y hacer que la tinta llegue a emborronarse.

La tinta adecuada en todo momento.

Nuestras impresoras de inyección de tinta continua de la serie 1000 de Videojet son compatibles con un cartucho de tinta que se cambia rápidamente y que hace que el cambio de la tinta sea más sencillo que poner pan en una tostadora. Cada cartucho de tinta está codificado para que la impresora conozca exactamente la tinta que se ha cargado. Este evita que la impresora use accidentalmente fluidos no aptos para su uso en alimentos, reduciendo así el tiempo de inactividad y los costos de mantenimiento e impidiendo la contaminación de la tinta.

Beneficios

La implementación de un sistema de codificado de huevos fiable requiere una planificación adecuada para eliminar las interrupciones y lograr un rendimiento óptimo. Videojet cuenta con un amplio equipo de ventas y personal de mantenimiento y puesta en práctica para ayudarle a implementar la mejor solución de codificado de huevos.

Nuestro equipo de soluciones trabaja estrechamente con los mejores fabricantes de clasificadoras de huevos para garantizar una integración adecuada. Si es necesario, podemos mejorar nuestra oferta de soluciones para satisfacer las exclusivas necesidades de su negocio. Combine esta características con nuestras amplias capacidades de fabricación y desarrollo de tintas, y no dude de que podemos satisfacer sus requisitos de codificado de huevos.

Pregunte a su representante local de Videojet para obtener asistencia sobre cómo especificar y diseñar un sistema que potencie la fiabilidad durante los próximos años.

Teléfono: **+56 2 2476-2834**
Correo electrónico:
ventas.chile@videojet.com
O visite el sitio web **www.videojet.cl**

Videojet Chile
Av. Exequiel Fernández, 2831 – Macul – Chile

© 2021 Videojet Chile — Todos los derechos reservados.
La política de Videojet Chile mejorar constantemente sus productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.